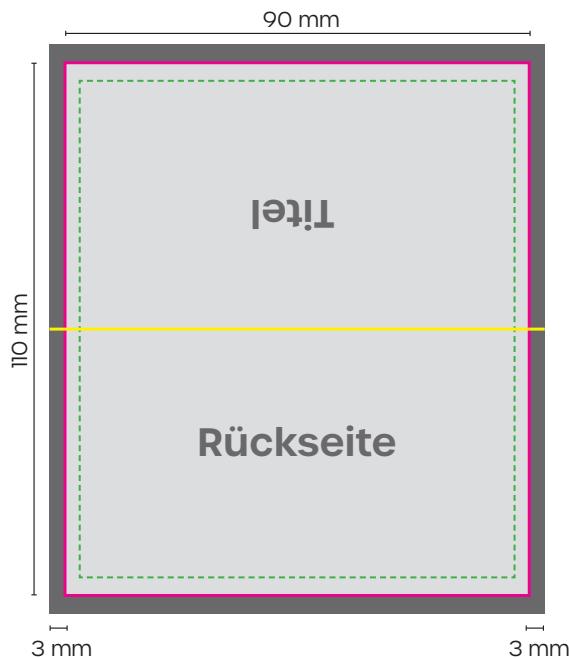
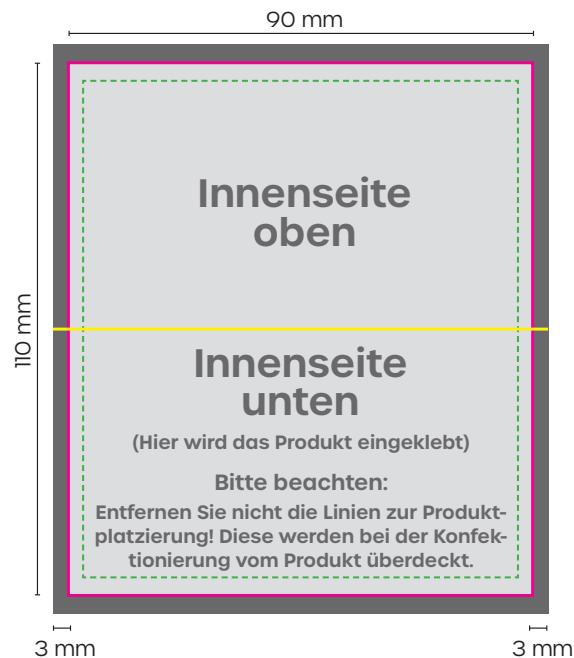


RICHARTZ® SHAPE TOOLS – Dateianlage Verpackung individuell

Druck-PDF Seite 1:



Druck-PDF Seite 2:



= Gestaltungsfläche

= empfohlener Sicherheitsabstand 3mm

= Beschnittzugabe 3mm

= Falzkontur

= Stanzkontur

Allgemeine Infos:

- Geringfügige Farbabweichungen, Schneid- und Falztoleranzen zu anderen Aufträgen oder einzelnen Stücken können nicht beanstandet werden.
- Produktionsbedingt kann bei der Platzierung nicht auf die Laufrichtung des Papiers geachtet werden. Ein hierdurch bedingtes leichtes Aufbrechen beim Falzen sowie Abweichungen in der Festigkeit bzw. Steifheit des Produktes sind hinzunehmen und können nicht beanstandet werden.
- Falz- und Stanzkonturen sind in das Layout zu übernehmen.
- Falz- und Stanzkonturen sind in Sonderfarben angelegt, welche nicht umbenannt, umgewandelt oder bearbeitet werden dürfen.
- Bis auf in den Falz- und Stanzkonturen dürfen keine weiteren Sonderfarben im Dokument vorhanden sein. Bitte nur CMYK-Farben und -Logos für die Gestaltung berücksichtigen. Vorhandene Sonderfarben werden automatisiert in CMYK gewandelt, was Farbabweichungen zur Folge haben kann.
- Es ist eine umlaufende Beschnittzugabe von mindestens 3 mm anzulegen.
- Die Linien zur Produktplatzierung dürfen nicht entfernt werden, farbliche Anpassungen sind erlaubt.
- Wir empfehlen für Inhalte, die nicht angeschnitten werden sollen, nach innen einen Sicherheitsabstand von 3 mm einzuhalten.
- Die Linien zur Produktplatzierung sind beizubehalten, können aber farblich angepasst werden.
- Druckdaten sind als 2-Seitiges PDF X/3 mit „ISO_Coated_v2_ECI“ Profil anzuliefern.
Abweichende Farbprofile werden automatisch ersetzt, was Farbabweichungen zur Folge haben kann.
- Die Auflösung der gelieferten Bilddaten muss mindestens 300 DPI betragen.

Geliefertes offenes Datenformat inkl. Beschnittzugabe: **96x116mm**.

Geliefertes offenes Endformat: **110x90 mm**. Es werden keine Marken benötigt (Passmarken, Schnittmarken, usw.).